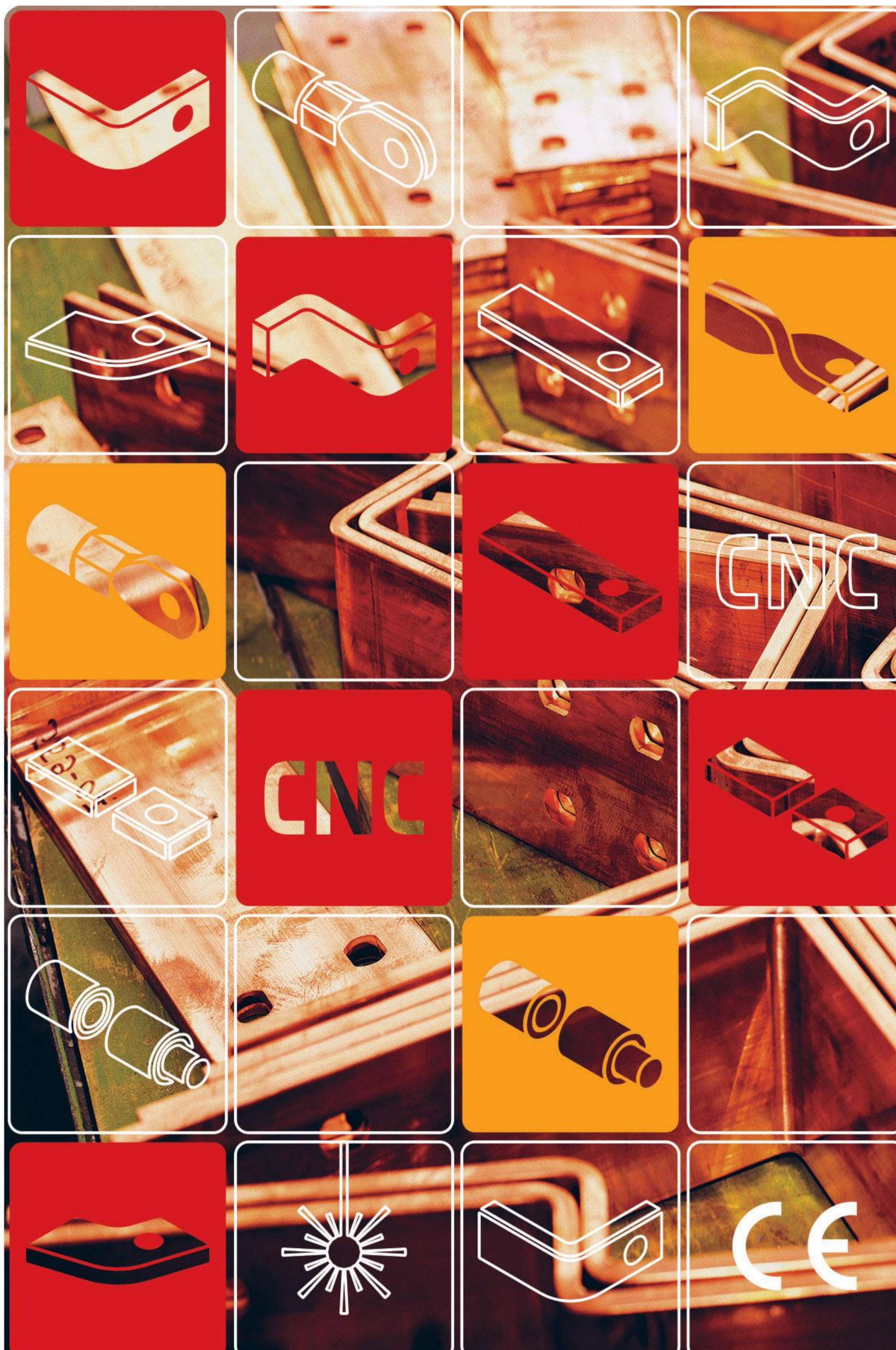


پایپ رس



میزهای هیدرولیک شینه

پایاپرس

شرکت صنعتی دانش بنیان پایاپرس یکی از بزرگترین تولیدکنندگان میز شینه در جهان می‌باشد. این ادعا در حوزه تابلوسازی توسط صدھا مصرف کننده در نقطه نقطه جهان قابل اثبات است. شرکت پایاپرس در طول ۲۵ سال سابقه فعالیت خود در تولید دستگاهها و ابزارآلات هیدرولیک صنعتی مفتخر به تأمین تجهیزات بیش از ۵۰۰ مجموعه داخلی و صادرات به بیش از ۳۰ کشور در جهان می‌باشد.

طراحی دستگاههای پایاپرس به شکل پیشرفته امروز بیش از دو دهه به طول انجامیده است. استفاده از بازخورد مصرف کنندگان این دستگاهها در طول سالیان موجبات طراحی و ساخت دستگاههایی با کمترین خطای را ایجاد کرده است.

دستگاههای میز شینه به منظور انجام عملیات‌های خم، برش و پانچ شینه‌های مسی طراحی و تولید می‌شوند.

با توجه به تنوع نیازها در حوزه تابلوسازی برق صنعتی هر یک از دستگاهها با عملکردهای گوناگونی طراحی شده‌اند تا بتوانیم منطبق بر نیازهای شما بهترین محصول را ارائه دهیم. تنوع میزهای شینه تولیدی شرکت پایاپرس از نوع پرتاپل HBC-PC120 و کاتر HBC-CP.CNC200 ساخته می‌شوند.

دستگاههای سری HBC-A و HBC-B و HBC-CP.CNC200 محصولات دانش بنیان شرکت پایاپرس می‌باشند.



HBC-A120/160

میز شینه سه کاره؛ خم | پانچ | کاتر



عملکرد	مدل
خم	HBC-A160
برش	HBC-A120
پانچ	
کنترل کنندهٔ خم	
قالب‌های خم	
مرکزیاب پانچ	
خطکش طولی در پانچر و کاتر	
سیستم هیدرولیک	
فشار کاری	
درجه توان	
ولتاژ	
روغن	
ابعاد میز اصلی	
ابعاد میز کمکی	

خمکن

HBC-A120/160

- انجام فرآیند خم کاری در دو مرحله جهت محاسبه برشگشت پذیری شینه مسی
- درج زاویه در نمایشگر دیجیتال (لمسی)
- غلطک های نصب شده در بخش خم از هر گونه ترک خوردگی شینه در حین فرآیند خم جلوگیری می نماید.
- مجهز به خط کش دیجیتال طولی با دقیقیت ۵ میکرون جهت افزایش قابلیت تکرار پذیری



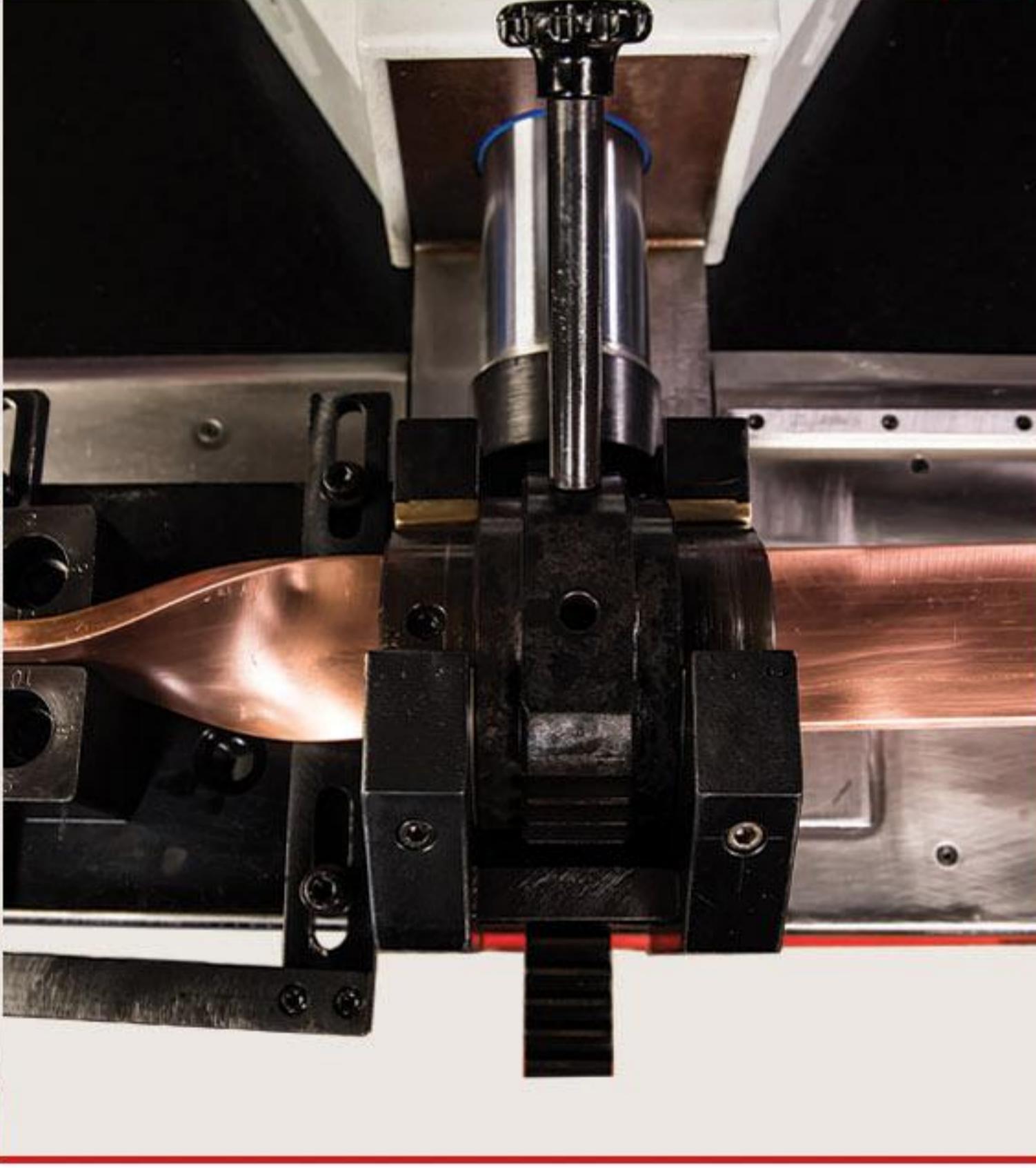
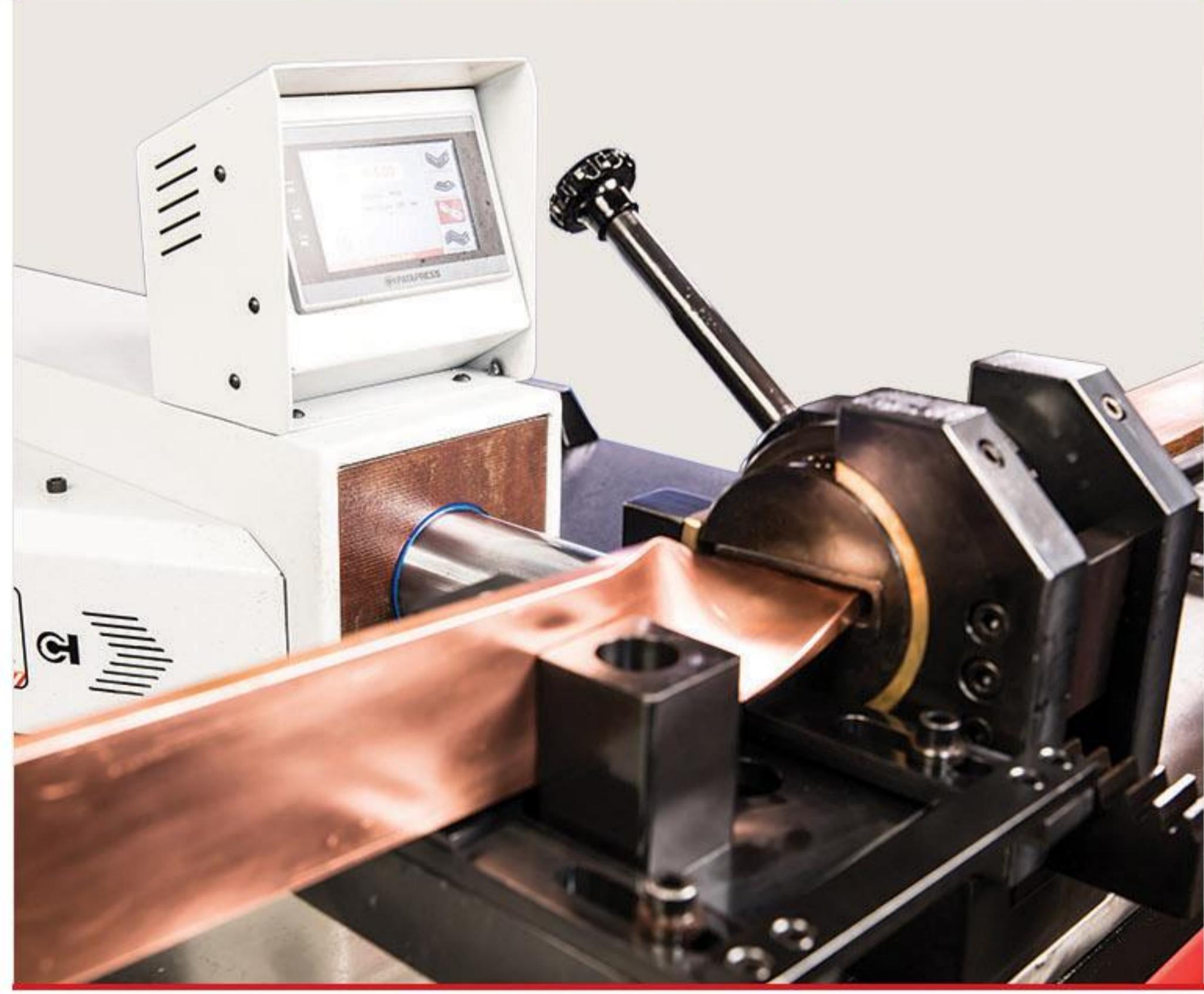
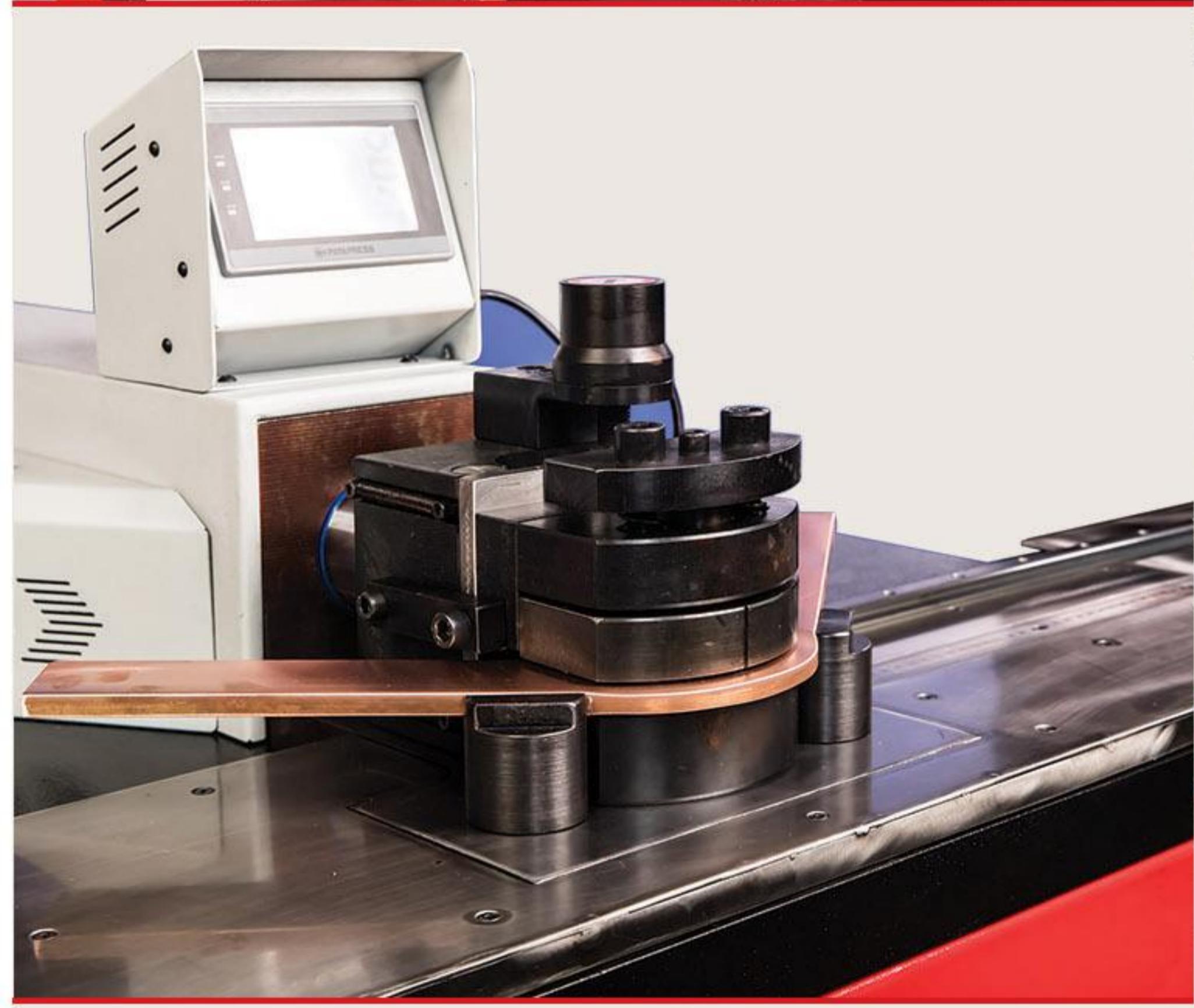
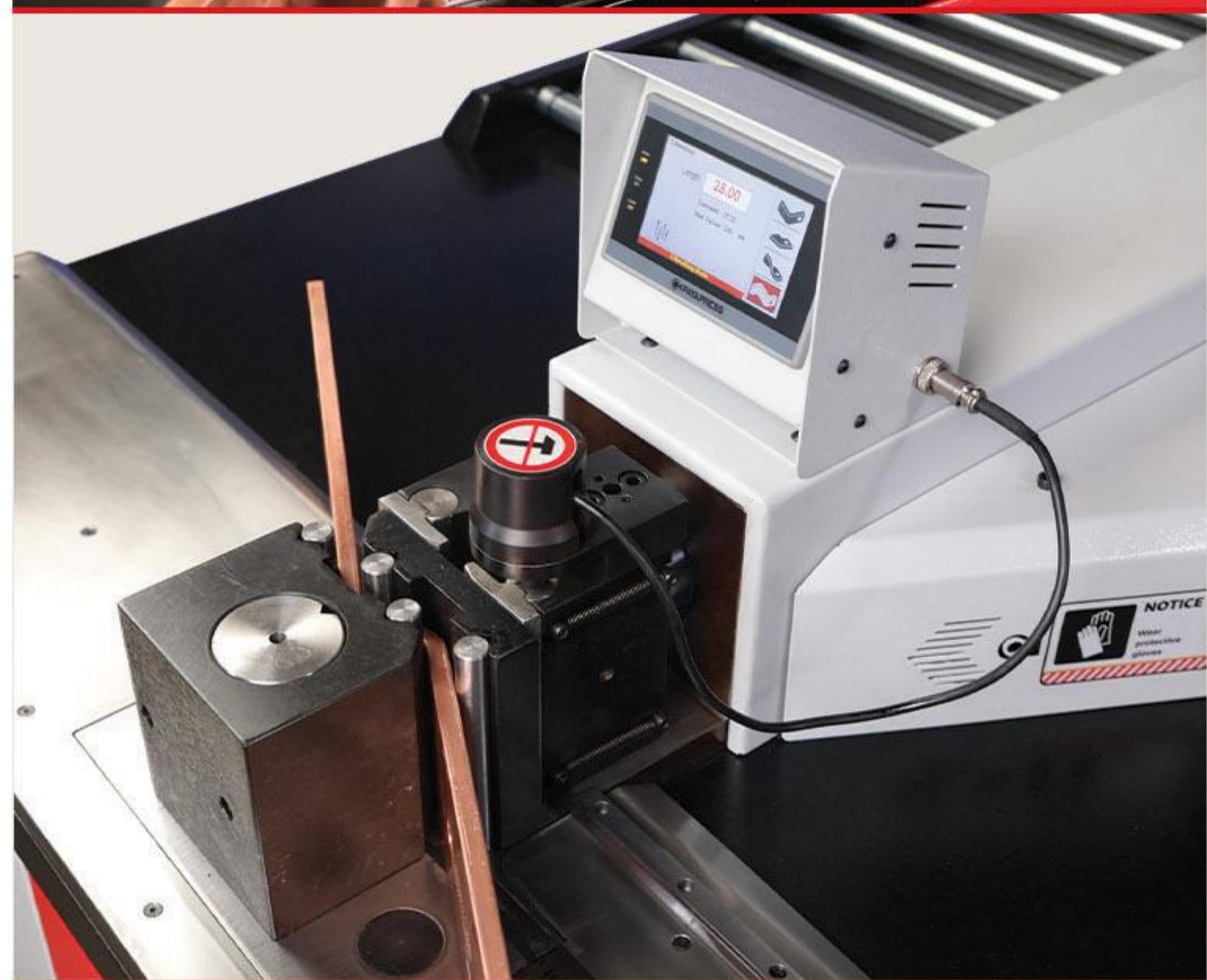
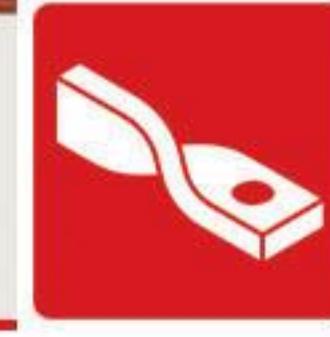
- قالب خم Z (سفارشی)
- به منظور استفاده برای ایجاد خم های نزدیک در یک مرحله
- قابلیت سفارشی سازی منطبق بر ابعاد مورد نیاز
- مجهز به خط کش دیجیتال طولی



- قالب خم نری (سفارشی)
- به منظور استفاده برای ایجاد خم از کناره
- سایزهای متداول شینه مسی mm: ۵۰ × ۱۰ mm تا ۹۰ × ۱۰ mm
- خم تا ۴۵ درجه
- مجهز به خط کش دیجیتال طولی

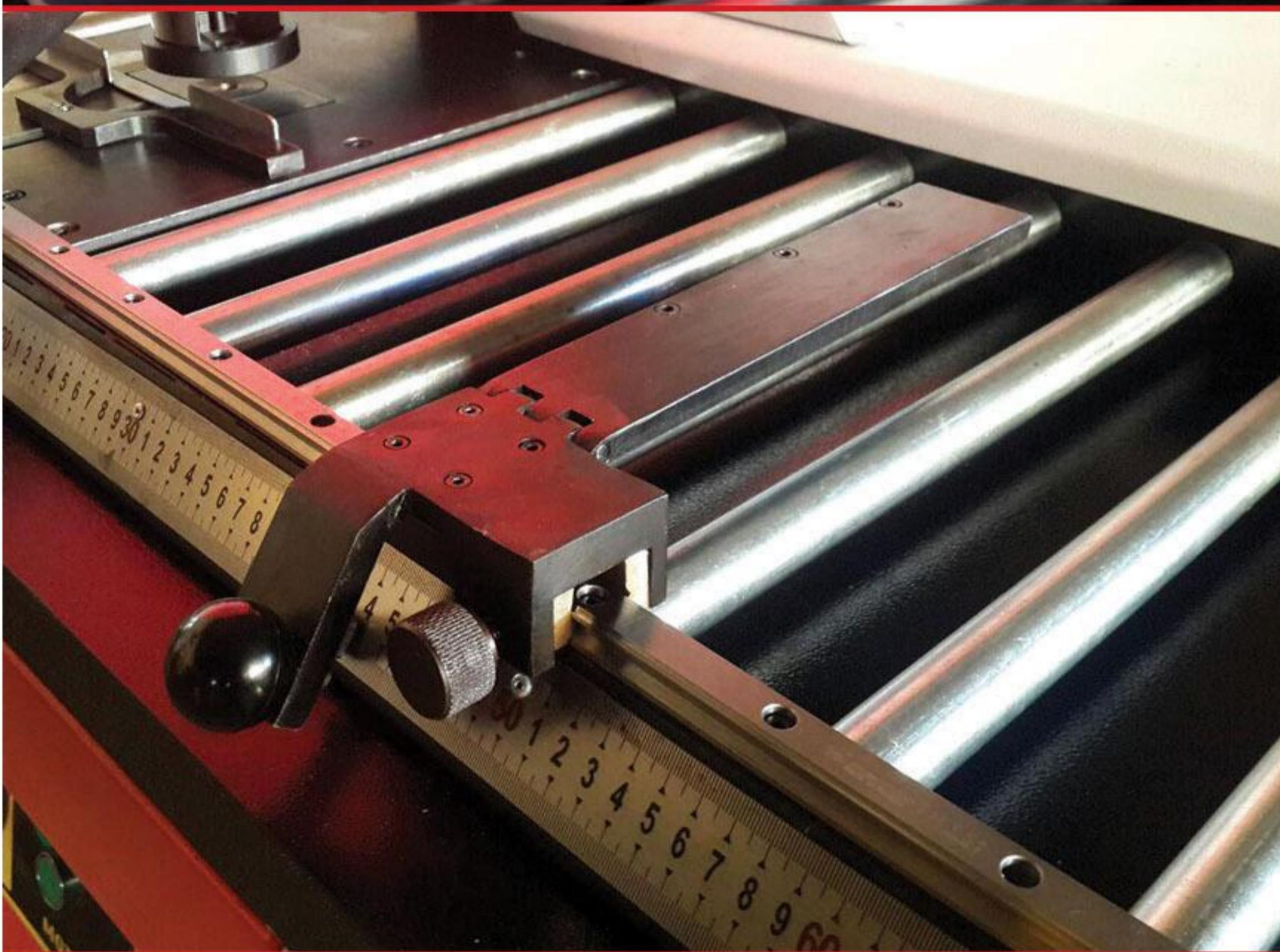
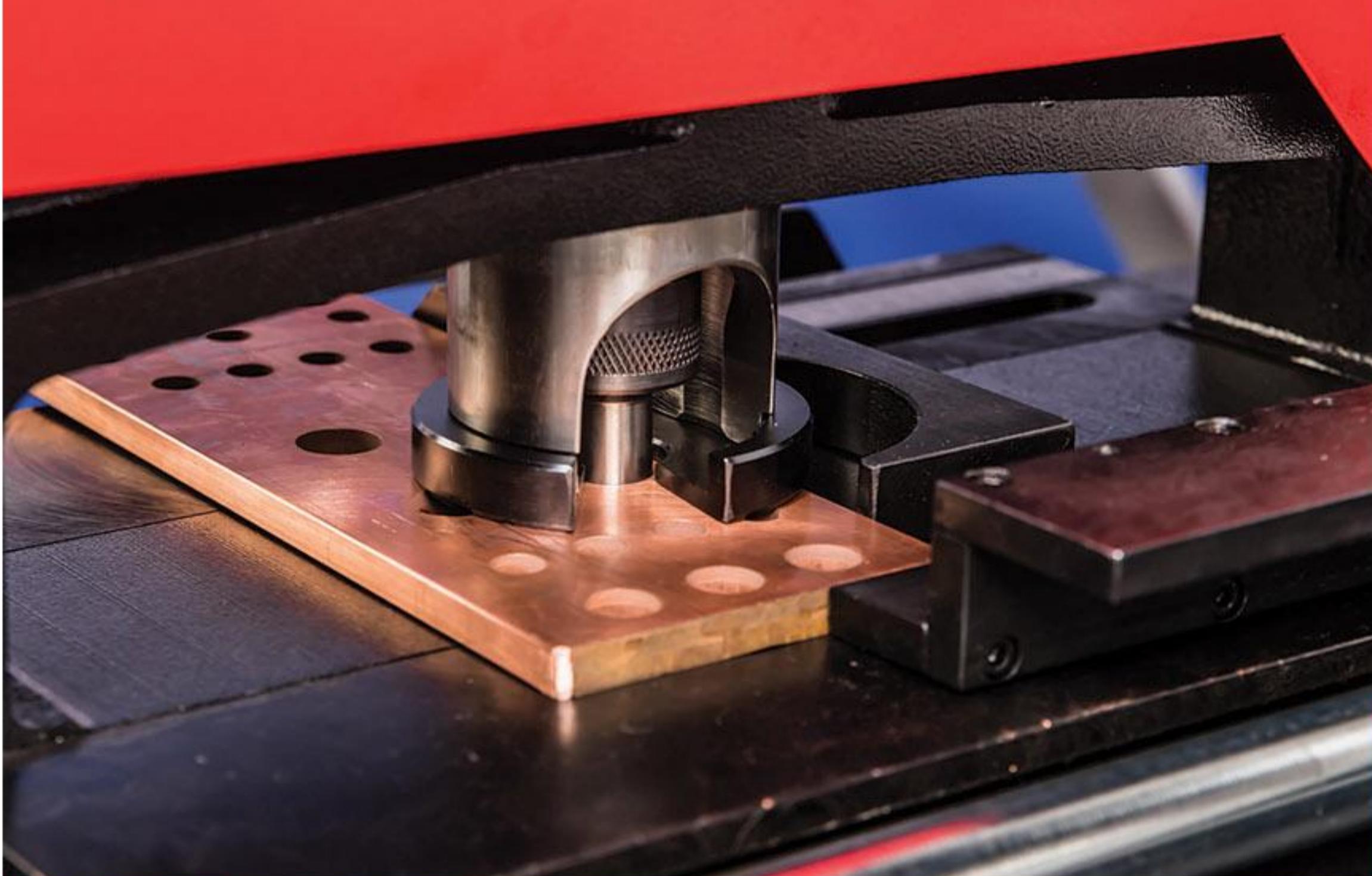


- قالب خم شکلاتی (سفارشی)
- به منظور ایجاد خم شکلاتی یا پیچشی برای استفاده های اختصاصی
- سایزهای متداول شینه مسی mm: ۱۰ × ۶۰ mm تا ۹۰ درجه
- مجهز به خط کش دیجیتال طولی



پانچ

HBC-A120/160



- مرکزیاب لیزری جهت راهنمایی اپراتور در یافتن موقعیت صحیح پانچ
- تعویض آسان قالب ها بدون اتلاف زمان اپراتور
- کفشهای بیرون انداز از آسیب شمش مسی در هنگام فرآیند پانچ جلوگیری می کند.
- سیستم هیدرولیک دو طرفه از چسبیدن زایده ها به شمش در فرآیند پانچ جلوگیری می کند.

- طراحی قرارها در محور عرضی به گونه ایست که تا لبه شینه تنظیم قرار ممکن می باشد.
- غلطک های محور طولی به منظور راحت حرکت دادن شمش در محور ۲ پانچ در دو سمت پانچ قرار دارند.
- خطکش دیجیتال به تثبیت موقعیت سوراخ های ایجاد شده کمک می کند.
- در صورت درخواست، نصب خطکش دیجیتال به تثبیت موقعیت سوراخ های ایجاد شده در دو محور طولی و عرضی کمک می کند و قابلیت برنامه ریزی برای بیست موقعیت متفاوت را دارد می باشد.

- خطکش دستی به صورت معمول روی تمام دستگاه ها با قابلیت تنظیم بسیار دقیق نصب می باشد



- سنبه و ماتریس های گرد از M6 الى M18
- قالب های بیضی و مستطیلی (سفارشی)
- امكان طراحی قالب جهت گوشه زنی شینه ها



کاتر

HBC-A120/160



- برش بسیار دقیق با کیفیتی بالا
- نتیجه‌ی عالی بعد از اتمام فرآیند برش
- قرار دو طرفه مرکز که شینه را در مرکز تیغه کاتر قرار می‌دهد.
- مجهز به قرار طولی جهت برش در سایز مناسب
- غلطک‌های محور طولی به منظور راحت حرکت دادن شمش در محور ۲ کاتر قرار گرفته‌اند.
- در صورت درخواست، نصب خطکش دیجیتال به تثبیت موقعیت سوراخ‌های ایجاد شده کمک می‌کند و قابلیت برنامه‌ریزی برای بیست موقعیت متفاوت را دارا می‌باشد.

HBC-CP120/160

میز شینه! کاتر | پانچ



مدل	HBC-CP160	HBC-CP120
عملکرد	برش و پانچ همزمان شینه‌ی مسی	برش و پانچ همزمان شینه‌ی مسی
برش	تا ۱۶ × ۱۵ mm	تا ۱۲ × ۱۲ mm
پانچ	قالب‌های گرد: از M6 الى M18 قالب‌های مستطیلی و لوبيایی (سفارشی)	قالب‌های گرد: از M6 الى M18 قالب‌های مستطیلی و لوبيایی (سفارشی)
مرکزیاب پانچ	مرکزیاب لیزری	مرکزیاب لیزری
خطکش طولی در پانچر و کاتر	قرار دستی خطکش دیجیتال (سفارشی)	قرار دستی خطکش دیجیتال (سفارشی)
سیستم هیدرولیک	۲ عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدایانه	۲ عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدایانه
فشار کاری	۳۵ بار	۳۵ بار
درجه توان	Kw ۲ × ۱/۵	Kw ۲ × ۱/۵
ولتاژ	۳۸· Volt - ۳/۵· Hz	۳۸· Volt - ۳/۵· Hz
روغن	روغن هیدرولیک H68 - ۵ لیتر	روغن هیدرولیک H68 - ۵ لیتر
ابعاد میز اصلی	۲۵· × ۱۱· × ۱· (H) cm	۲۵· × ۱۱· × ۱· (H) cm
ابعاد میز کمکی	۱۵· × ۱۱· cm	۱۵· × ۱۱· cm

HBC-BE120/160

میز شینه خم کن



مدل	HBC-BE160	HBC-BE120
عملکرد خم	خم شینه مسی تا ۱۵ × ۱۶۰ mm	خم شینه مسی تا ۱۲ × ۱۲۰ mm
کنترل کننده خم	کنترلر الکتریکی اینکودر با دقت بالا (۳۶۰ پالس) خطکش دیجیتال با دقت ۵ میکرون	کنترلر الکتریکی اینکودر با دقت بالا (۳۶۰ پالس) خطکش دیجیتال با دقت ۵ میکرون
قالب های خم	قالب خم Z (سفارشی) قالب خم نری (سفارشی) قالب خم شکلاتی (سفارشی)	قالب خم Z (سفارشی) قالب خم نری (سفارشی) قالب خم شکلاتی (سفارشی)
مرکزیاب پانچ خطکش طولی در خم	مرکزیاب لیزری	مرکزیاب لیزری
سیستم هیدرولیک	قرار دستی خطکش دیجیتال (سفارشی)	قرار دستی خطکش دیجیتال (سفارشی)
فشار کاری درجه توان	۱ عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدایانه ۲۵ بار	۱ عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدایانه ۲۵ بار
ولتاژ روغن	Kw ۱ × ۱/۵ ۳۸. Volt - ۳/۵. Hz	Kw ۱ × ۱/۵ ۳۸. Volt - ۳/۵. Hz
ابعاد میز اصلی	روغن هیدرولیک H68 - ۲۵ لیتر ۱۳۰. × ۱۱۰. × ۱۰۰. (H) cm	روغن هیدرولیک H68 - ۲۵ لیتر ۱۳۰. × ۱۱۰. × ۱۰۰. (H) cm

HBC-CP.CNC200

میز شینه! CNC | کاتر | پانچ



مدل	HBC-CP.CNC200
عملکرد	برش و پانچ همزمان شینه‌ی مسی
برش	تا ۱۵ × ۲۰۰ mm
پانچ	سایز شینه مسی: تا ۱۵ × ۲۰۰ mm سنبه و ماتریس گرد: M20 الی M6
مرکزیاب پانچ	کنترلر CNC
خطکش طولی در پانچر و کاتر	بالاسکرو و سروو موتور
سیستم هیدرولیک	ا عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدگانه
حداکثر نیرو	۳۰۰ (KN)
فشار کاری	۳۰ بار
درجه توان	Kw ۱ × ۱۱
ولتاژ	۳۸۰ Volt - ۳/۵۰ Hz
روغن	روغن هیدرولیک H68 - ۲۰۰ لیتر
ابعاد میز اصلی	۵۳۷ × ۱۲۴ × ۱۸۸(H) cm

دستگاه میز شینه CNC با هدف انجام فرایند پانچ و برش شینه‌های مسی به صورت تماماً اتوماتیک برای اولین بار در ایران تولید شده است.

این دستگاه مجهز به یک کامپیوتر صنعتی است. روی این PC دو نرم افزار PAYA CAM و PAYA PUNCH نصب شده است. نرم افزار PAYA PUNCH وظیفه کنترل محورها و سیستم پانچ را بر عهده دارد و ورودی برنامه به صورت G-CODE یا فایل اکسل با سه ستون X و Y و شماره ابزار قابل انجام است. نرم افزار واسطه این شرکت با نام PAYA CAM قابلیت دریافت نقشه با فرمت DXF را به خروجی G-CODE CAD/CAM دارد.

تارت این دستگاه دارای هفت ایستگاه شامل شش ایستگاه پانچ و یک ایستگاه برش می باشد.

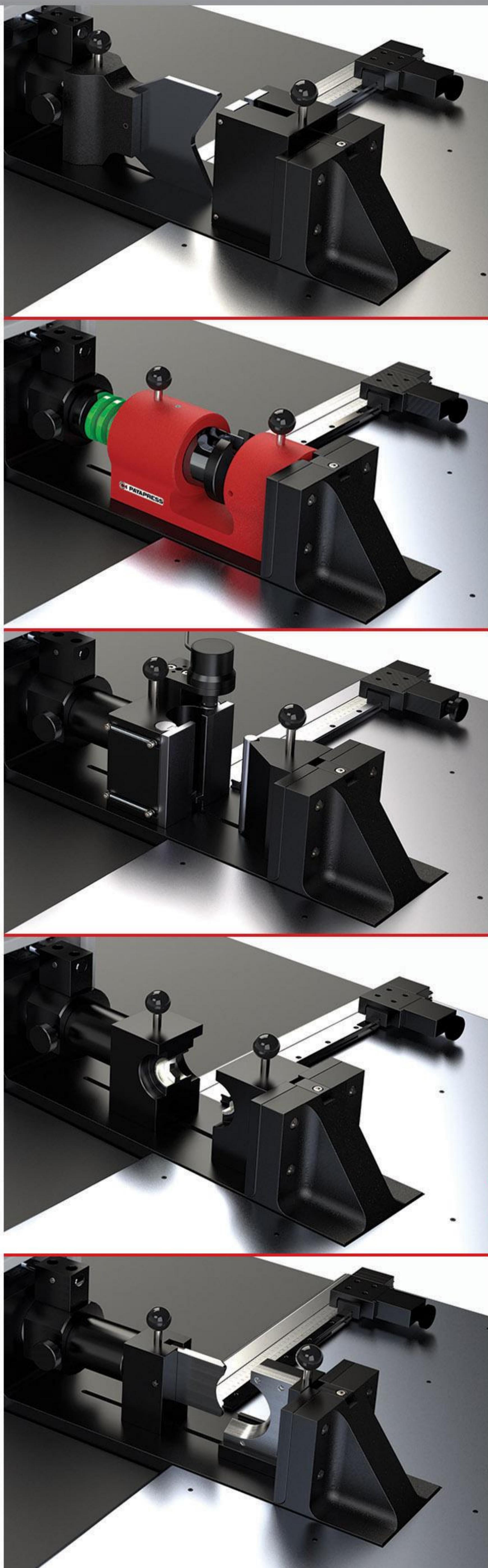
دستگاه توانایی پانچ کاری و انجام برش تا شینه سایز ۱۵×۲۰۰ را دارد.

تعداد ضربات در دقیقه: ۳۰ ضرب در دقیقه

سرعت حرکت محور کلمپ: ۲۴ متر در دقیقه

HBC-PC120

میز شینه کارگاهی؛ خم | برش | پانچ | پرس کابلشو | برش کابل



HBC-PC120	مدل عملکرد
خم، برش و پانچ همزمان شینه‌ی مسی (پرس کابلشو/کاتر کابل) (سفارشی)	عملکرد
تا ۱۲۰ mm	خم
تا ۱۲۰ mm	برش
قالب‌های گرد: از M6 الى M18 سایز کابلشو/برش: تا ۳۰۰ mm	پانچ
میکروسووچ خطکش دیجیتال (سفارشی)	کنترل کنندهٔ خم
مرکزیاب لیزری	مرکزیاب پانچ
ا عدد پک هیدرولیک دو طرفه جدایانه	سیستم هیدرولیک
۱۵ بار	فشار کاری
Kw ۱ × ۱/۵	درجه توان
۲۲۰ Volt - ۱/۵ - Hz	ولتاژ
روغن هیدرولیک H68 - ۲۰ لیتر	روغن
۷۰ × ۶۰ × ۱۰۰ (H) cm	ابعاد میز اصلی

																																																																																																																																																																																																																																<img alt="Icon of a small component" data-bbox="11

پایاپرس



قم، شهرک صنعتی شکوهیه، خیابان شهید باهنر، خیابان ابریشم، پلاک ۸۳۶
۰۳۵۳۴۲۶۲۸

کارخانه

تلفن

فکس

۰۳۵۳۴۲۶۲۹

دفتر مرکزی

کد پستی

۱۶۱۳۸۳۳۱۷۴

تلفن

۰۲۱ ۷۷۶۲۴...۳

تلگرام

۰۹۳۸۱۰۳۳۷۷۹

فکس

۰۲۱ ۷۷۵۰۶۳۵۰۳

وبسایت

www.payapress.com

ایمیل

sales@payapress.com

تهران، خیابان شریعتی، نرسیده به خیابان ملک، پلاک ۴۸۳، واحد ۲

